# プロセスガス用

# ダイヤフラムバルブ

New

RoHS

精密洗浄および

クリーンルーム組立

全品へリウムリーク検査済

SEMI規格準拠

New

- ボディサイズ4(Cv値0.5):AZ4652, AZ4542を追加
- 配管バリエーション拡大 3/8インチ/チューブ溶接/フェースシール継手(メス)など
- マルチポートオプション追加



# エアオペレートタイプ AZ3542,4542 Series

- アクチュエータの高さを低くして、 製品の小型、軽量化を実現
- ●操作ポートM5ねじ

# マニュアルタイプ AZ3652,4652 Series

- ハンドル構造の改良により、 製品の小型、軽量化を実現
- ツマミ付丸ハンドルの採用により 操作性、視認性がアップ。

指にフィットしやすい丸ハンドルに"ツマミ"を設けたデザイン。 ツマミ、丸ハンドルどちらからも開閉操作が可能。









# エアオペレートタイプ

AZ3542/AZ4542 Series



# マニュアルタイプ AZ3652/AZ4652 Series



# ボディ材質

SUS316Lを使用。 内部には電解研磨および不動態化処理を実施。

## SEMI規格準拠

取付ねじ、取付寸法、面間サイズの互換があります。 (SEMI F36ガス分配部品の寸法と接続に関するガイド)

# 作業者に優しい鍛造ボディ

角部は丸味を帯びた形状のため、安全性、作業性に優れています。 (鍛造ボディは"一体型"に使用)

## ポート仕様



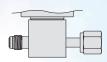
配管サイズバリエーション

	— <del>[</del>	<b>本型</b>	溶接型				
ボディ							
配管接続	フェースシール継手 (オス)	チューブ溶接 (チューブ出し)	フェースシール継手 (オス)	フェースシール継手 (メス)	チューブ溶接 (チューブ出し)		
配管サイズ(インチ)	1/4, 3/8	1/4, 3/8, 1/2	1/4, 3/8				
異種継手の組合せ	不	可	可能				

## 溶接型は入口側と出口側の配管接続の 種類・サイズを個別に選択可能

詳細▶▶▶ 型式表示方法··· P.1, 3

出口側 フェースシール継手 (オス) 1/4



入口側 フェースシール継手 (メス)3/8 溶接型はポート数(2・3・4ポート)と、 ポート位置(2・3・4方向)の選択が可能

詳細 ▶▶▶ マルチポートオプション…**P.5** 

## ■ エアオペレートタイプ

	シリーズ	弁形式	ボディ材質	最高使用圧力	<b>Cv</b> 注1)	配管接続方法	ページ	
	25-X	カルエ	かり110貝	(MPa)	CV/±1/	継手		
	AZ3542	N.C.	SUS316L	0.9	0.29	フェースシール継手	P.1	
一体型 溶接型	AZ4542	N.C.	303310L	0.9	0.5	チューブ溶接	F.1	

## ■ マニュアルタイプ

		シリーズ	ハンドル仕様	ボディ材質	最高使用圧力	<b>Cv</b> 注1)	配管接続方法	ページ
		シリース	ハントルは塚	かかれ 物具	(MPa)	CV/±1/	継手	ヘージ
		AZ3652	ツマミ付 丸ハンドル	SUS316L	1 7	0.29	フェースシール継手	P.3
一体型	溶接型	AZ4652	(開閉表示窓付)	303316L	1.7	0.5	チューブ溶接	P.3



# AZ Series 適応流体

#### - 選定のご注意 -

適切な機器の選定は、流体の適合性のほかに、システムデザイン、流量持続時間、使用頻度、周囲状況、圧力条件などのパラメータに大きく影響を受けます。特定用途での特定のパラメータの下では、機器の故障などが起きる場合があるという事をご了承願います。

## 適応流体

プロセスガス	分子式
エンリッチボロン(三フッ化ホウ素(111))	11BF <sub>3</sub>
アルゴン	Ar
アルシン	AsH <sub>3</sub>
三塩化ホウ素	BCl <sub>3</sub>
三フッ化ホウ素	BF₃
ハロカーボン114	C2Cl2F4
ハロカーボン115	C <sub>2</sub> CIF <sub>5</sub>
ハロカーボン116	C <sub>2</sub> F <sub>6</sub>
アセチレンガス	C <sub>2</sub> H <sub>2</sub>
ハロカーボン134A	C <sub>2</sub> H <sub>2</sub> F <sub>4</sub>
エチレン	C2H4
ペンタフルオロエタン	C <sub>2</sub> HF <sub>5</sub>
ジメチルシラン	C <sub>2</sub> SiH <sub>8</sub>
ハロカーボンR218	C <sub>3</sub> F <sub>8</sub>
プロピレン	СзН6
プロパン	СзНв
ヘキサフルオロ1,3ブタジエン	C <sub>4</sub> F <sub>6</sub>
パーフルオロシクロブタン	C <sub>4</sub> F <sub>8</sub>
1-ブテン	C4H8
オクタフルオロシクロペンテン	C <sub>5</sub> F <sub>8</sub>
ハロカーボン12B2	CBr <sub>2</sub> F <sub>2</sub>
三フッ化臭化メタン	CBrF3
ハロカーボン12	CCl <sub>2</sub> F <sub>2</sub>
三フッ化塩化メタン	CCIF <sub>3</sub>
四フッ化メタン	CF <sub>4</sub>
ジフルオロメタン	CH <sub>2</sub> F <sub>2</sub>
トリメチルシラン	(CH3)3SiH
塩化メチル	CH₃Cl
フルオロメタン	CH₃F
メタノール	СН₃ОН
メチルシラン	CH <sub>3</sub> SiH <sub>3</sub>
メタン	CH <sub>4</sub>
ハロカーボン21	CHCl <sub>2</sub> F
トリフルオロメタン	CHF <sub>3</sub>

プロセスガス	分子式
塩素	Cl <sub>2</sub>
三フッ化塩素	CIF <sub>3</sub>
一酸化炭素	CO
二酸化炭素	CO <sub>2</sub>
ゲルマン	GeH <sub>4</sub>
水素	H <sub>2</sub>
硫化水素	H <sub>2</sub> S
セレン化水素	H <sub>2</sub> Se
臭化水素	HBr
塩化水素	HCI
ヘリウム	Не
フッ化水素	HF
クリプトン	Kr
窒素	N <sub>2</sub>
亜酸化窒素(笑気ガス)	N <sub>2</sub> O
ネオン	Ne
三フッ化窒素	NF3
アンモニア	NH <sub>3</sub>
一酸化窒素	NO
酸素	O <sub>2</sub>
五フッ化リン	PF <sub>5</sub>
ホスフィン	PH <sub>3</sub>
四フッ化硫黄	SF <sub>4</sub>
六フッ化硫黄	SF <sub>6</sub>
ジシラン	Si <sub>2</sub> H <sub>6</sub>
四塩化ケイ素	SiCl <sub>4</sub>
四フッ化ケイ素	SiF <sub>4</sub>
ジクロロシラン	SiH <sub>2</sub> Cl <sub>2</sub>
モノシラン	SiH <sub>4</sub>
トリフロロシラン	SiHCl₃
二酸化硫黄(亜硫酸ガス)	SO <sub>2</sub>
ジエチルテルル	Te (C <sub>2</sub> H <sub>5</sub> ) <sub>2</sub>
六フッ化タングステン	WF <sub>6</sub>
キセノン	Xe
S± のでけなり = ++ 6	

- ・この適応流体はあくまでも目安としての参考であり、製品への使用を保証するものではありません。
- ・ここに記載するもの以外については当社にご相談ください。

# **注意**

システムへの適合性の決定は、システムの設計者または仕様を決定する人が、必要に応じて分析やテストを行ってから決定してください。そのシステムの所期の性能、安全性の保証は、システムの適合性を決定した人の責任となります。安全で問題のない動作を確実にするために、適切な取付け、作動およびメンテナンスの実施をお願いいたします。



# 高純度用 ダイヤフラムバルブ

## エアオペレート

# AZ3542 & 4542 Series

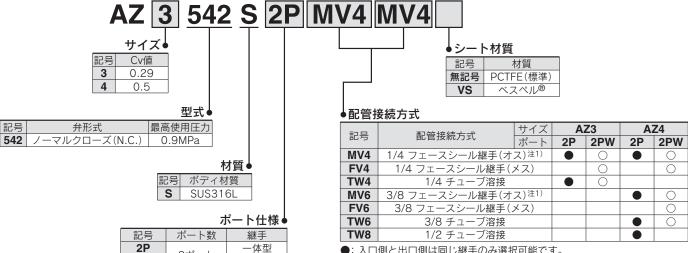
- 高純度プロセスガスの供給ラインに適用可
- ボディ材質: SUS316L
- ノーマルクローズ



## 型式表示方法 (入口側)

(出口側)

(RoHS)



ポート数およびポート位置の変更も可能です。 P.5マルチポートオプションをご参照ください。

溶接型

2ポート

2PW

●: 入口側と出口側は同じ継手のみ選択可能です。

○: 入口側と出口側でサイズや形状の異なる継手の組み合わせが可能です。

注1) 固定タイプ(回転式ナットではありません)

## 仕様

	型式	AZ3542	AZ4542			
弁形式		ノーマルクローズ (N.C.)				
使用流体		接ガス部材質を腐食しないもの				
使用圧力範囲		真空~0.9MPa				
保証耐圧力		1.4	MРа			
周囲温度およ	び使用流体温度	-10~71℃(	凍結なきこと)			
Cv値		0.29 0.5				
外部リーク	インボードリーク	2×10 <sup>-11</sup> Pa·m³/sec				
という一つ	アウトボードリーク	2×10 <sup>-10</sup> Pa·m³/sec <sup>注1)</sup>				
内部リーク		4×10 <sup>-9</sup> Pa·m <sup>3</sup> /sec 注1)				
内面粗さ		Ra 0.2	25μm			
配管接続方式	1	フェースシール継	手、チューブ溶接			
操作圧力		0.4~0.	76 MPa			
操作ポート接	続口径	M5>	<0.8			
操作ポート位	置	上面				
取付方法		底面取付				
内部容積		1.07cm <sup>3</sup>				
質量	•	0.24 kg <sup>注2)</sup>				
シ1)ローギフ 7	ロ側にも0.0MDって割り	<b>=</b>				

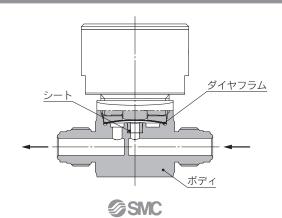
#### 注1) Heガス 入口側圧力0.9MPaで測定

### 接ガス部材質

材質記号	S
ボディ	SUS316L
表面処理	電解研磨+不動態化処理
ダイヤフラム	エルジロイ <sup>®</sup>
シート	PCTFE(オプション;ベスペル®)

- エルジロイ®はエルジロイ・スペシャリティ・メタ ルズ社の登録商標です。
- ●ベスペル®はデュポン社の登録商標です。

#### 構造図



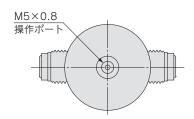
注2) AZ3542S 2P MV4 MV4の質量です。配管接続方式などによって異なります。

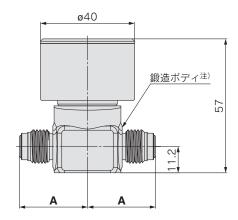
# 高純度用 ダイヤフラムバルブ/エアオペレート *AZ3542 & 4542 Series*

## 外形寸法図

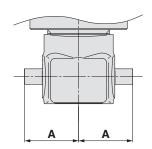
#### AZ3542 & 4542

一体型:2P

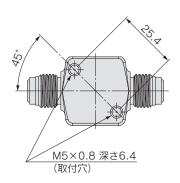




配管接続方式: MV



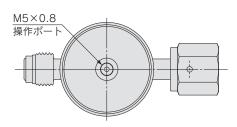
配管接続方式:TW

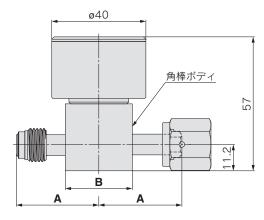


注) MV6は角棒ボディとなります。

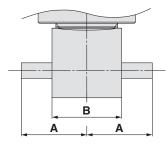
		(mm)
継手	配管接続方式	Α
	MV4	29.0
	TW4	22.2
一体型	MV6	38.1
	TW6	22.2
	TW8	28.6

溶接型:2PW

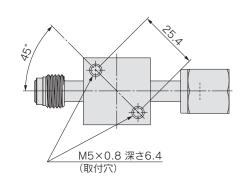




配管接続方式:MV□, FV□



配管接続方式:TW



			(mm)	
継手	配管接続方式	Α	В	
	MV4	35.3		
>m 4 <del>+ 11</del> 11	FV4	35.3	28.4	
	TW4	26.9		
溶接型	MV6	49.0		
	FV6	49.0		
	TW6			



# 高純度用 ダイヤフラムバルブ

マニュアル

# AZ3652 & 4652 Series

- 高純度プロセスガスの供給ラインに適用可
- ボディ材質: SUS316L



## 型式表示方法

(RoHS)



最高使用圧力 記号 ハンドル仕様 ツマミ付丸ハンドル、1/4回転、 652 1.7MPa 開閉表示窓付

> 材質⋅ ボディ材質 SUS316L

> > ポート仕様

記号	ポート数	継手
2P	o+° ∟	一体型
2PW	2//-	溶接型

ポート数およびポート位置の変更も

可能です。 P.5マルチポートオプションをご参 照ください。

===	和答拉结士士	サイズ	AZ3		AZ4	
記号	配管接続方式 	ポート	2P	2PW	2P	2PW
MV4	1/4 フェースシール継手(オ	ス)注1)	•	0	•	0
FV4	1/4 フェースシール継手(,	メス)		0		0
	4 4 4		_	_		

MV4	1/4 フェースシール継手(オ)	ス)注1)	0	0
FV4	1/4 フェースシール継手()	(ス)	0	0
TW4	1/4 チューブ溶接		0	
MV6	3/8 フェースシール継手(オ)	ス)注1)		0
FV6	3/8 フェースシール継手(>	(ス)		0
TW6	3/8 チューブ溶接			0
TW8	1/2 チューブ溶接			

- ●: 入口側と出口側は同じ継手のみ選択可能です。
- 〇: 入口側と出口側でサイズや形状の異なる継手の組み合わせが可能です。
- 注1) 固定タイプ(回転式ナットではありません)

### 仕様

型式		AZ3652	AZ4652	
使用流体		接ガス部材質を腐食しないもの		
使用圧力範囲		真空~1.7MPa		
保証耐圧力		2.6MPa		
周囲温度および使用流体温度		-40~71℃(凍結なきこと)		
Cv値		0.29	0.5	
外部リーク	インボードリーク	2×10 <sup>-11</sup> Pa·m³/sec		
	アウトボードリーク	2×10 <sup>-10</sup> Pa·m³/sec <sup>注1)</sup>		
内部リーク		4×10 <sup>-9</sup> Pa·m³/sec 注1)		
内面粗さ		Ra 0.25μm		
配管接続方式		フェースシール継手、チューブ溶接		
取付方法		底面取付		
内部容積		1.07cm <sup>3</sup>		
質量		0.22 kg <sup>注2)</sup>		
ハンドル仕様		ツマミ付丸ハンドル、1/4回転タイプ、開閉表示窓付		

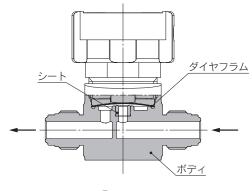
- -注1) Heガス 入口側圧力1.7MPaで測定
- 注2) AZ3652S 2P MV4 MV4の質量です。配管接続方式などによって異なります。

## 接ガス部材質

材質記号	S	
ボディ	SUS316L	
表面処理	電解研磨+不動態化処理	
ダイヤフラム	エルジロイ®	
シート	PCTFE(オプション;ベスペル®)	

- エルジロイ®はエルジロイ・スペシャリティ・メタ ルズ社の登録商標です。
- ●ベスペル<sup>®</sup>はデュポン社の登録商標です。

#### 構造図



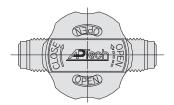


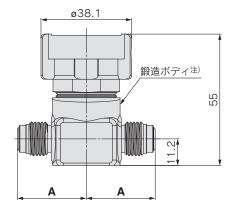
# 高純度用 ダイヤフラムバルブ/マニュアル *AZ3652 & 4652 Series*

## 外形寸法図

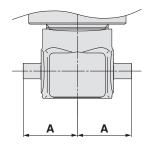
## AZ3652 & 4652

一体型:2P

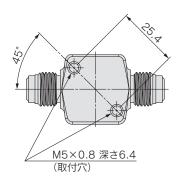




配管接続方式: MV



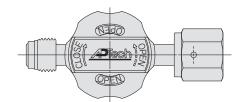
配管接続方式:TW

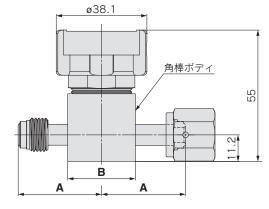


注) MV6は角棒ボディとなります。

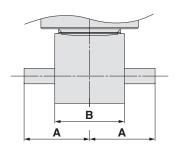
		(mm)
継手	配管接続方式	Α
	MV4	29.0
	TW4	22.2
一体型	MV6	38.1
	TW6	22.2
	TW8	28.6

溶接型:2PW

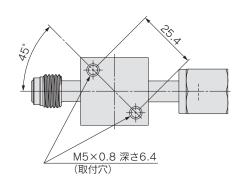




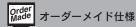
配管接続方式: MV□, FV□



配管接続方式:TW



			(mm)	
継手	配管接続方式	Α	В	
	MV4	35.3		
	FV4	33.3		
溶接型	TW4	26.9	28.4	
冶妆宝	MV6 49.0		20.4	
	FV6	49.0		
	TW6	33.7		

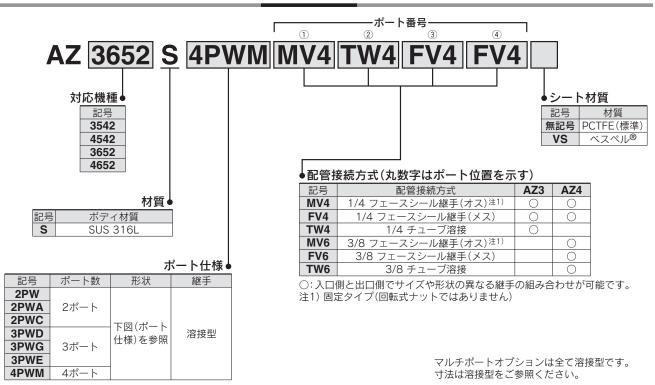


ハンドルカラーの変更も対応可能です。赤、青、緑、金、銀、紫、など詳しくは当社にご確認ください。



# AZ Series/ダイヤフラムバルブマルチポートオプション

#### 型式表示方法



#### ポート仕様

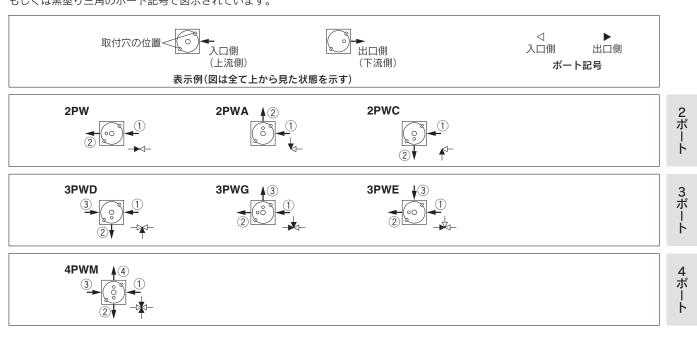
図はバルブを上(アクチュエータ側またはハンドル側)から見たときのポート仕様となります。

一般的な流量方向は入口側から出口側となりますが、逆方向から流すことも可能です。

丸数字はポート位置を示しています。

入口側(上流側)は弁シートの下につながるポートになります。ポート位置はボディに向かう矢印、もしくは白抜き三角のポート記号で 図示されています。

出口側(下流側)は弁シートとダイヤフラムにはさまれた空間につながるポートになります。ポート位置はボディから外に向かう矢印、 もしくは黒塗り三角のポート記号で図示されています。





# プロセスガス用機器/共通注意事項(1)

ご使用の前に必ずお読みください。

#### 設計上のご注意

# ⚠警告

①仕様をご確認ください。

システムの適合性の決定は、システムの設計者または仕様を 決定する人が、必要に応じて分析やテストを行い決定してく ださい。システムの所期の性能、安全性の保証は、システム の適合性を決定した人の責任となります。

#### 選定

# ⚠警告

①仕様をご確認ください。

機器の選定に関しては、使用ガス、使用圧力(入口側、出口側)、使用流量、使用温度範囲などをご確認のうえ、本カタログに記載の仕様範囲内でご使用ください。特殊なガス、特別な用途や環境では、使用できない場合があります。使用ガスに対して、製品構成材料が適していることをご確認ください。製品型式と使用ガスとの適合性については、カタログ記載の選定ガイドをご確認ください。

使用ガスの特性を理解し、システムの設計、機器の選定をしてください。

②国や地方自治体の定める法規、条例、もしくは団体規格に従ってください。

参考) 高圧ガス保安法、労働安全衛生法など

#### 取付

# ∧警告

①取扱説明書は

よく読んで内容を理解した上で製品を取付けご使用ください。 また、いつでも使用できるように保管しておいてください。

# ⚠注意

①配管の際は不活性ガスによるフラッシング、洗浄等を 行ってから製品を接続してください。

配管内にゴミ・スケール等が残っていますと、作動不良や故 障の原因となります。不活性ガス以外のガスによるフラッシ ングは危険ですので行わないでください。

- ②製品の継手部や接ガス部を素手で触らないでください。 また、製品の各部にグリースや油を用いたりしないで ください。
- ③密閉包装の開梱はクリーンな環境で行ってください。 製品はクリーンルーム内で密閉二重包装されています。内側 包装の開封はクリーンルームまたは清浄な雰囲気中で行って ください。
- ④メンテナンススペースを確保してください。 保守点検に必要なスペースを確保してください。

#### 取付

# ∧注意

⑤フェースシール継手の配管接続について

継手メーカーの推奨する手順に従い正しく締付けてください。 参考)ナットを手締め後、1/8回転

⑥チューブ溶接継手の配管接続について

業界標準(SEMI規格 F78を参照)に基づき、配管を溶接してください。

⑦配管後は、リーク検査を行ってください。

用途に応じて、ヘリウムリーク試験、圧力降下試験、または、バブルリーク試験などによるリーク検査を行ってください。フェースシール継手とチューブ溶接継手については、業界標準(SEMI規格 F1を参照)に基づきヘリウムリーク試験を推奨します。

#### 保管および使用環境

# ⚠警告

- ①化学薬品、海水、雨水の雰囲気またはこれらが付着する場所では使用しないでください。
- ②振動または衝撃の起こる場所では使用しないでください。
- ③周囲温度は使用温度範囲内でお使いください。また、 周囲に熱源がある場合、輻射熱を遮断してください。
- ④製品を保管する場合は、ゴミ、水分などが入らないようにし、空気中の水分が付かないよう乾燥した状態で保管してください。



# プロセスガス用機器/共通注意事項②

ご使用の前に必ずお読みください。

#### 保守点検

# ⚠警告

日常点検を実施してください。

日常点検はシステムの使用条件を考慮したうえで、お客様の 責任において実施してください。日常点検は次の項目の実施 を推奨します。

外部リーク、内部リーク、動作確認等。

2安全を確保してから作業を行ってください。

機器の取外しおよび操作用空気源を取外す時は、ガス供給源、 空気圧源、およびシステムの電源を遮断し、システム内を排 気した後、安全を確保してから行ってください。

③腐食性ガス、毒性ガス、可燃性ガスを使用した製品を 取外す場合は、製品内部および前後の配管内のガスを 完全に排出してください。

製品取外しの前に、バルブを全開とした状態で、窒素などの 不活性ガスで十分パージを行い、残留ガスを完全に排出して ください。

④製品は分解しないでください。

分解された製品については保証できません。

#### 使用上の注意事項

# ∧警告

- ①製品に重量物をのせたり、足場にしたりしないでくだ さい。
- ②製品を仕様の異なる用途に転用しないでください。

#### 製品の返却について

当社に製品を返却される場合は、サイクルパージなどの適切な無 害化処理を実施して無害であることをご確認のうえ、当社指定の 手順に従って返却願います。

詳細は、当社営業所へお問合せください。

#### 輸出に際して

# ∧警告

本カタログに掲載されているAP Tech社の製品は、米国輸出管理規則(再輸出)の適用を受けます。海外へ輸出される場合は、米国関連法規を遵守してください。なお、本製品に関わる輸出規制品目番号(ECCN)は、以下のとおりとなります。

再輸出規制内容(ECCN含む)は、法令改正により変更される場合があります。

最新法令の確認は、輸出者の責任で行ってください。

参考) 米国産業安全保障局

http://www.bis.doc.gov/

1) 2B999.g<該当条件>

①品名 : ダイヤフラムバルブ

②ボディ材質: SUS316L



# プロセスガス用機器/ダイヤフラムバルブ個別注意事項

ご使用の前に必ずお読みください。安全上のご注意につきましては裏表紙、プロセスガス用機器/共通注意事項につきましてはP.6、7および「取扱説明書」をご確認ください。取扱説明書は当社ホームページからダウンロード願います。http://www.smcworld.com

#### 選定

# ⚠警告

①仕様をご確認ください。

本製品は、ガス供給システムにおいてガスの流れを遮断する 用途で使用されます。機器の選定に関しては、使用流体、使 用圧力、使用流量、操作圧力、使用温度範囲などをご確認の うえ、本カタログに記載の仕様範囲内でご使用ください。特 殊なガス、特別な用途や環境では、使用できない場合があり ます。使用流体に対して、製品構成材料が適していることを ご確認ください。製品型式と使用流体との適合性については、 カタログ記載の選定ガイドをご確認ください。

使用流体の特性を理解し、システムの設計、機器の選定をしてください。

#### 取付

# ∧注意

1製品の取付方向をご確認ください。

製品銘板に矢印が表示されており、矢印の向きは入口側から 出口側への流体の流れ方向を示しております。機種によって は流体入口側に[IN]印が付いている場合もあります。システ ム設計者が指示する通りにバルブを取付けてください。

②操作ポートに操作用の流体を接続してください。 (エアオペレートタイプ)

操作用の流体は窒素もしくは清浄な空気をご使用ください。 操作ポートはM5ねじタイプとなります。

③製品取付後、不活性ガスを使用して製品の内部リーク をご確認ください。

用途に応じて、ヘリウムリーク試験などのリーク検査を行ってください。

#### 保守点検

# ⚠警告

①ダイヤフラムバルブが故障した場合には、当社もしく は販売代理店にご確認ください。

#### 使用上の注意事項(エアオペレートタイプ)

# ⚠警告

- ①操作用の流体は、清浄な空気または窒素をご使用ください。
- ②弁形式(N.C.)を確認して操作してください。
  N.C.(ノーマルクローズ)の場合は、操作ポートに操作圧力を与えるとバルブが開き、操作ポートを大気圧にするとバルブが閉じます。
- ③操作圧力は仕様範囲内でご使用ください。

#### 使用上の注意事項(マニュアルタイプ)

# ⚠警告

①バルブを閉じるときは、ハンドルを時計方向に完全に 停止するまで回してください。

ハンドル部もしくはボディ内部にストッパがあります。ストッパに当たり完全に停止するまでハンドルを時計方向に回してください。

②バルブを開けるときは、ハンドルを反時計方向に完全 に停止するまで回してください。

ハンドル部にストッパがあります。ストッパに当たり完全に 停止するまでハンドルを反時計方向に回してください。

③ハンドル操作に工具などを使わないでください。

工具などを使用してハンドルを回しますと、ハンドルやボディ内部に過度な力が加わり、機器の破損の原因となります。 ハンドル操作は手で行ってください。



# ↑ 安全上のご注意

ここに示した注意事項は、製品を安全に正しくお使いいただき、あなたや他の人々への危害や損害 を未然に防止するためのものです。これらの事項は、危害や損害の大きさと切迫の程度を明示する ために、「注意」「警告」「危険」の三つに区分されています。いずれも安全に関する重要な内容ですか ら、国際規格(ISO/IEC)、日本工業規格(JIS)※1)およびその他の安全法規※2)に加えて、必ず守って ください。

取扱いを誤った時に、人が傷害を負う危険が想定 ▮ される時、および物的損害のみの発生が想定され

るもの。

▲ 警告・取扱いを誤った時に、人が死亡もしくは重傷を負

う可能性が想定されるもの。

⚠ 危険: 切迫した危険の状態で、回避しないと死亡もしくは事傷を負う可能性が想定されるもの。

■ ■ ※1) ISO 4414: Pneumatic fluid power -- General rules relating to systems. JIS B 8370: 空気圧システム通則

※2) 高圧ガス保安法 労働安全衛生法

①機器の適合性の決定は、システムの設計者または仕様を決定す る人が判断してください。

ここに掲載されている製品は、使用される条件が多様なため、そのシ ステムへの適合性の決定は、システムの設計者または仕様を決定する 人が、必要に応じて分析やテストを行ってから決定してください。 このシステムの所期の性能、安全性の保証は、システムの適合性を決 定した人の責任になります。

常に最新の製品カタログや資料により、仕様の全ての内容を検討し 機器の故障の可能性についての状況を考慮してシステムを構成してく

②充分な知識と経験を持った人が取扱ってください。

ここに掲載されている製品は、取扱いを誤ると安全性が損なわれます。 機械・装置の組立てや操作、メンテナンスなどは充分な知識と経験を 持った人が行ってください。

- ③安全を確認するまでは、機械・装置の取扱い、機器の取外しを 絶対に行わないでください。
- 1.機械・装置の点検や整備は、被駆動物体の落下防止処置や暴走防止処 置などがなされていることを確認してから行ってください。
- 2.製品を取外す時は、上記の安全処置がとられていることの確認を行い、 エネルギー源と該当する設備の電源を遮断するなど、システムの安全 を確保すると共に、使用機器の製品個別注意事項を参照、理解してか ら行ってください。
- 3.機械・装置を再起動する場合は、予想外の動作・誤動作が発生しても 対処できるようにしてください。
- ④次に示すような条件や環境で使用する場合は、安全対策への格 別のご配慮をいただくと共に、あらかじめ当社へご相談くださ るようお願い致します。
- 1.明記されている仕様以外の条件や環境、屋外や直射日光が当たる場所 での使用。
- 2.原子力、鉄道、航空、宇宙機器、船舶、車両、軍用、医療機器、飲料· 食料に触れる機器、燃焼装置、娯楽機器、緊急遮断回路、プレス用ク ッチ・ブレーキ回路、安全機器などへの使用、およびカタログの標 準仕様に合わない用途の場合。
- 3.人や財産に大きな影響をおよぼすことが予想され、特に安全が要求さ れる用途への使用。

#### **A**注意

当社の製品は、製造業向けとして提供しています。

ここに掲載されている当社の製品は、主に製造業を目的とした平和利用 向けに提供しています

製造業以外でのご使用を検討される場合には、当社にご相談いただき必 要に応じて仕様書の取り交わし、契約などを行ってください。 ご不明な点などがありましたら、当社最寄りの営業拠点にお問い合わせ

願います。

## 保証および免責事項/適合用途の条件

製品をご使用いただく際、以下の「保証および免責事項」、「適合用途の 条件」を適用させていただきます。 下記内容をご確認いただき、ご承諾のうえ当社製品をご使用ください。

#### 『保証および免責事項』

- (1)当社製品についての保証期間は、納入後1年です。
- ②保証期間中において当社の責による故障や損傷が明らかになっ た場合には、代替品または必要な交換部品の提供を行わせてい ただきます。

なお、ここでの保証は、当社製品単体の保証を意味するもので、 当社製品の故障により誘発される損害は、保証の対象範囲から 除外します。

③その他製品個別の保証および免責事項も参照、理解の上、ご使 用ください。

#### 『適合用途の条件』

- (1)海外へ輸出される場合には、経済産業省が定める法令(外国為 替および外国貿易法)、手続きを必ず守ってください。
- ②本カタログに掲載されているAP Tech社の製品は、米国輸出管 理規則(再輸出)の適用を受けます。海外へ輸出される場合には、 米国関連法規を遵守してください。

B版 ● AZ4652, AZ4542を追加。

● ポート仕様、配管接続方式追加。

▼マルチポートオプション追加。

QO

★ 安全に関するご注意 | ご使用の際は「取扱説明書」をご確認のうえ、正しくお使いください。

# SMC株式会社 http://www.smcworld.com

東京営業所TEL.03-5207-8260 名古屋営業所TEL.052-461-3400 大阪営業所TEL.06-6459-5160 **営業所**/札幌・仙台・北上・山形・郡山・大宮・川越・茨城・宇都宮・太田・長野・諏訪・長岡・東京・南東京 北東京·千葉·西東京·甲府·厚木·横浜·静岡·沼津·浜松·豊田·半田·豊橋·小牧·名古屋·四日市 金沢·富山·福井·京都·滋賀·門真·奈良·大阪·南大阪·尼崎·神戸·姫路·岡山·高松·松山·広島 福山·山口·福岡·北九州·熊本·南九州

出張所/秋田·草加·前橋·大垣·各務原·瀬戸·津·福知山·彦根·松江·大分

技術センター·工場·物流センター/筑波技術センター·草加工場·筑波工場·釜石工場·遠野工場 矢祭工場・物流センター

お客様技術相談窓口

−ダイヤル 🔯 0120-837-838 受付時間 9:00~17:00【月~金曜日】